


COLLETS BUTT WELDING PASSAGE INTEGRAL (BWI)
Flanged head Butt Welding

ISO 6162-1 - S.A.E. 3000 – ISO 6164 - CETOP / 250

REFERENCES	DN	Ø A	Ø C	Ø H	Ø H1	L
CAG-250-3000-BWI-3/8	10	12	24.5	18	18	40
CAG-250-3000-BWI-1/2	13	13	30.5	24	22	45
CAG-250-3000-BWI-3/4	19	19	38.4	31.5	28	50
CAG-250-3000-BWI-1"	25	25	44.7	38	35	55
CAG-250-3000-BWI-1"1/4	32	32	51.1	43	43	60
CAG-250-3000-BWI-1"1/2	38	38	60.6	50	50	65
CAG-250-3000-BWI-2"	51	47	71.4	61.8	61.8	70
CAG-3000-BWI-2"1/2	64	58	84.1	74	74	75
CAG-250-BWI-2"1/2	64	58	87.2	76	76	75
CAG-250-3000-BWI-3"	76	70	101.6	90	90	85
CAG-3000-BWI-3"1/2	89	86	114.3	102	102	90
CAG-250-BWI-3"1/2	89	77	119	102	102	90
CAG-3000-BWI-4"	102	96	127	114	114	100
CAG-250-BWI-4"	102	90	131	114	114	100

ISO 6162-2 - S.A.E. 6000 – ISO 6164 - CETOP / 400

REFERENCES	DN	Ø A	Ø C	Ø H	Ø H1	L
CAG-400-BWI-3/8	10	11	26	18	17.5	40
CAG-400-6000-BWI-1/2	13	13	32	24	22	45
CAG-6000-BWI-3/4	19	17.5	41.6	32	28	50
CAG-400-BWI-3/4	19	17.5	39.5	32	28	50
CAG-400-6000-BWI-1"	25	22	47.9	38	35	55
CAG-400-6000-BWI-1"1/4	32	29	54.3	43.8	43.8	60
CAG-400-6000-BWI-1"1/2	38	35	63.8	50.6	50.6	65
CAG-400-6000-BWI-2"	51	43	79.4	67	65	70
CAG-400-BWI-2"1/2	56	53	94.2	80	76	80
CAG-400-BWI-3"	63	58	104	90	90	90
CAG-400-BWI-3"1/2	70	63	119	102	102	90
CAG-400-BWI-4"	80	74	131	114	114	110

Collets livrés sans joint.

Les références ci-dessus désignent des collets avec gorge pour joint torique.

Pour désigner un collet sans gorge, remplacer le préfixe CAG par CSG.
Without flanged head O'Ring
These references design groove flanged head for O'Ring
To design a flanged head without any groove, replace CAG by CSG